 Warszawa, dnia 25 lutego2019

**Zapytanie ofertowe nr 14/2019**

**na sukcesywną dostawę**

**mebli laboratoryjnych**

do

Instytutu Biologii Doświadczalnej im. Marcelego Nenckiego

Polskiej Akademii Nauk

**Zamawiający:** Instytut Biologii Doświadczalnej im. M. Nenckiego PAN,

z siedzibą przy ul. Pasteura 3, Warszawa (02-093), NIP:525-000-92-69 REGON 000325825

Osoba do kontaktów w sprawie zamówienia: e-mail: [m.mankowski@nencki.gov.pl](mailto:m.mankowski@nencki.gov.pl), m.skierniewski@nencki.gov.pl

**Termin zgłaszanie ofert:** **nie później niż do dnia 18 marca 2019**

**I. Opis przedmiotu zamówienia na sukcesywna dostawę mebli laboratoryjnych:**

1. **Wymagania ogólne stawiane Wykonawcom:**
2. ***Wykonawca musi posiadać certyfikat wdrożenia i funkcjonowania systemu jakości ISO 9001:2000 lub nowszy, środowiskowego systemu zarządzania wg PN-EN ISO 14001 oraz systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy wg PN-N-18001 w zakresie projektowania, produkcji, montażu oraz serwisu systemów zabudowy pomieszczeń laboratoryjnych wydany przez niezależną akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą. Zamawiający będzie żądał dołączenia kopii dokumentów - certyfikatów wskazanych powyżej, potwierdzonego za zgodność z oryginałem do umowy zawieranej z wybranym Wykonawcą.***
3. Przed przystąpieniem do realizacji każdorazowego zamówienia, Wykonawca jest zobowiązany do dokonania obmiaru z natury pomieszczeń objętych zamówieniem w celu weryfikacji zgodności wymiarów pomieszczeń i oferowanego wyposażenia laboratoryjnego. W przypadku wystąpienia niezgodności wymiarów pomieszczeń i wyposażenia podczas instalacji zabudowy, koszty niezbędnych zmian ponosi Wykonawca zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie, możliwość doboru barwy frontów z palety nie mniej niż 50 kolorów.
4. Montaż ma polegać na:
   1. wniesieniu wszystkich elementów zabudowy, szaf, stołów do pomieszczeń,
   2. zmontowaniu elementów zabudowy
   3. ustawieniu i wypoziomowaniu elementów umeblowania,
   4. podłączeniu do istniejącej w budynku instalacji wodno-kanalizacyjnej, elektrycznej, wentylacyjnej, gazowej oraz uruchomieniu i sprawdzeniu działania przedmiotu dostawy.
   5. szkoleniu pracowników w zakresie użytkowania, obsługi i konserwacji montowanych mebli, szaf, stołów oraz urządzeń laboratoryjnych (wyciągi chemiczne i komora odciągowa).
5. **Wymagania konstrukcji i jakości mebli laboratoryjnych:**

Wykonawca przez przystąpieniem do produkcji zamawianych sukcesywnie mebli zobowiązany jest do wizji lokalnej.

Wszystkie meble w zakresie +/- 10% wymiaru należy dostosować do wielkości pomieszczeń. Wszędzie tam gdzie stwierdzi się słupki i występy na ścianach, przy których mają stać meble, należy dostosować przedmiot zamówienia do warunków panujących w budynku . W przypadku występów na ścianie blaty należy odpowiednio dociąć, wszystkie nieszczelności pomiędzy blatem i ścianą doszczelnić, a konstrukcję mebli dostosować. Nie dopuszcza się w tym wypadku pozostawiania żadnych szpar, luk itp. pomiędzy meblem a ścianami bocznymi czy tylną przylegającą do mebla. Wszystkie przestrzenie podblatowe bez zabudowy szafkowej należy przewidzieć jako miejsca, do siedzenia a ich rozkład należy ustalić z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji.

Wykonawca dokona szczegółowych uzgodnień z użytkownikiem w zakresie wykonania każdego mebla i w razie potrzeby doradzi najlepsze rozwiązania oraz wprowadzi konstruktywne poprawki. Wszystkie ustalenia z wizji lokalnej między użytkownikiem, a wykonawcą przedmiotu zamówienia muszą być potwierdzone podpisanym przez obie strony protokołem uzgodnieniowym.

1. **Szkielet nośny (stelaże).**

Konstrukcja nośna stołów laboratoryjnych oparta na stelażu stalowym wykonanym z nóg spawanych wykonanych z profilu zamkniętego o przekroju 50x30mm gdzie grubość ścianki wynosi minimum 3mm. Stelaże w całości malowane chemoodporną proszkową farbą epoksydową. Spawy w ramach i nogach muszą być szlifowane na równo z powierzchnią belek. Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie +/-20mm. Otwarte końce kształtowników stelaży zaślepione wkładkami z tworzywa sztucznego. Każda noga powinna być powiązana trzema Łącznikami podblatowymi wykonanymi z ceowników o przekroju 70x40 mm, co w połączeniu z nogami ma zapewniać podparcie blatu na całym obwodzie i dodatkowo w dolnej części stabilizować stanowisko. Dodatkowo łączniki podblatowe mają stanowić konstrukcję nośną dla szafek podblatowych, a w stanowiskach gdzie przewidziano posadowienie blatu ceramicznego, zgodnie z zaleceniami producentów powinny być wyposażone w metalowe talerzyki gwintowane wkręcane łączników, służące do poziomowania i odpowiedniego osadzenia blatu.

Dopuszcza się skręcanie konstrukcji nóg z łącznikami za pomocą śrub pokrytymi powłoką ochronną galwaniczną o średnicy nie mniejszej niż M6. Nie dopuszcza się skręcania konstrukcji nogi stołu lub łączenia ich łącznikami wykonanymi z kątowników i/lub profili o mniejszych przekrojach. O ile w miejscu posadowienia stołu przewidziano listwę wyrównującą potencjały, każdy osobno stojący stelaż powinien być uziemiony.

Tam gdzie wskazano podwyższone obciążenie wymaga się zastosowania wspawania w nogę dodatkowego profilu o przekroju 70x40mm który zapewni odpowiednią stateczność konstrukcji.

Typy stelaży nośnych stołów laboratoryjnych:

* typ A, Nogi wykonane ze stalowych profili zamkniętych o przekroju nie mniejszym niż 30x30x2 mm
* typ C, Nogi wykonane ze stalowych profili zamkniętych o przekroju nie mniejszym niż 50x30x2 mm

Kolorystyka stelaży – preferowany RAL 7035

1. **Wymagania na potwierdzenie odpowiedniej jakości wykonania stelaży:**

W celu potwierdzenia odpowiedniej grubości stosowanej powłoki lakierniczej (dotyczy farby epoksydowej nanoszonej techniką proszkową) producent musi posiadać raport z oznaczenia grubości stosowanych powłok lakierniczych, przeprowadzony zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 i wydany przez niezależne akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze, które dostarczy na żądanie Zamawiającego. Minimalna dopuszczalna grubość stosowanych powłok to 200 µm. W celu potwierdzenia jakości zabezpieczenia antykorozyjnego poprzez stosowaną powłokę (dotyczy farby epoksydowej nanoszonej proszkowo na stelaże) producent musi posiadać raport z  badań przeprowadzonych zgodnie z normami PN-EN ISO 9227:2007, PN-EN ISO 10289:2002 lub nowsze potwierdzający wynik po badaniu w komorze solnej po 96h jako bez wad sklasyfikowany wskaźnikiem wyglądu RA 10 w dziesięciostopniowej skali.

**Wymienione certyfikaty Wykonawca udostępni na żądanie Zamawiającego**

1. **Moduły szafkowe i szafy o różnych funkcjach i wielkościach, wykonane z:**

płyt obustronnie laminowanych melaminą o grubości nie mniej niż 18 mm, z obrzeżem z twardego PCV o grubości min. 2mm. Tylna ściana szafek wykonana z płyty obustronnie laminowanej o grubości min. 10 mm. Szuflady laminowane z frontami wykonanymi z płyty wiórowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, obustronnie laminowanej. Spody szuflad z płyty laminowanej o grubości 10 mm.

Wszystkie szafki wyposażone przynajmniej w jedną półkę, chyba że w zestawieniu asortymentowym wskazano inaczej.

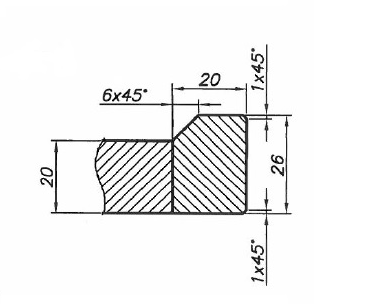
1. **Osprzęt meblowy:** 
   1. szuflady na prowadnicach zabezpieczające szafki przed wypadaniem, z funkcją samo domykania np. typu Metabox z możliwością wymiany frontu szuflady
   2. zabezpieczenie przed wypadaniem szuflady
   3. trwałe chromowane metalowe uchwyty dodatkowo zabezpieczone chemoodporną proszkową farbą epoksydową w kolorze ciemnoszarym.
   4. zawiasy pokryte powłoką galwaniczną z funkcją otwarcia minimum 90 stopni.
2. **Blaty laboratoryjne:**
3. **Blaty laminowane - typu Postforming wykonane w technologii HPL :**

Blaty laminowane typu HPL Postforming o grubości 28 mm (+/-2 mm) i powierzchni blatu wykonanej z laminatu wysokociśnieniowego (HPL) (grubość laminatu min. 0,6 mm). Blat odporny na oddziaływanie większości barwników, charakteryzujący się odpornością chemiczną na lekkie związki chemiczne, odpornością na promieniowanie UV, trwałością koloru, oraz długotrwałe działanie temperatury do 100 stopni Celsjusza (wrząca woda). Krawędzie boczne blatów z laminatem HPL muszą być oklejone maszynowo twardym obrzeżem PCV o gr. 2 mm, w kolorystyce dostosowanej do koloru płyty meblowej. Przednia krawędź blatu laminowana, zaokrąglona (U kształtna) wywinięta pod spód blatu.

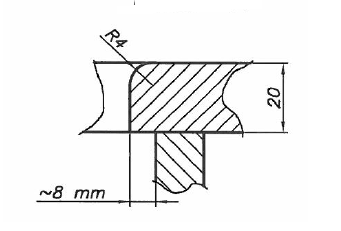
1. **Blaty z konglomeratu kwarcowo-granitowego z podniesionym obrzeżem:**

Blat z konglomeratu kwarcowo-granitowego wykonany na bazie kwarcu i granitu z domieszką do 5% żywicy poliestrowej. Baty odporne na działanie wody, stosowane w nieobciążonych chemicznie stanowiskach do mycia, odporne na zarysowania. Grubość na całej powierzchni 20 mm +6 mm podniesione obrzeże.

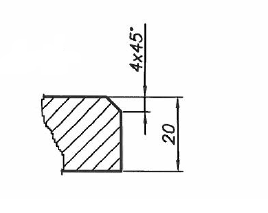
Podniesione obrzeże wykonane z tego samego materiału co blat, wykonane zgodnie z poniższym rysunkiem.



Wykończenie blatu wokół komór zlewów podwieszanych pod blat wykonane zgodnie z poniższym rysunkiem:



Wykończenie blatu od fortu oraz na widocznych krawędziach zgodnie z poniższym rysunkiem:



1. **Blaty z żywicy fenolowej**

Blaty wykonane z wysokiej jakości surowców na bazie drzewa żywicznego oraz żywicy fenolowej   
i powierzchni EBC (Electron Beam Cure), o jednolitej zwartej strukturze, zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału.

Płyty posiadają:

* grubość min. 20 mm
* zintegrowaną powierzchnię jednostronnie laminowaną
* bardzo wysoką odporność chemiczną, przynajmniej na:

- kwas solny 37% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

- kwas siarkowy 98% - ledwie widoczna zamiana po 24h

- woda królewska – brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

- wodorotlenek sodu 20% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

- kwas azotowy 70% - ledwie widoczna zamiana po 24h

- kwas fosforowy 85% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

- fuksyna - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

- toluen - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

* bardzo wysoką odporność na uderzenia (25N), zarysowania (5N) oraz na zginanie (≥ 100N/mm2)
* powierzchnię łatwą w utrzymaniu czystości, nie stanowić środowiska dla mikroorganizmów,
* nadawać się do recyklingu

Powyższe blaty powinny posiadać następujące certyfikaty i atesty, dostarczane na żądanie Zamawiającego :

* Certyfikat potwierdzający dostosowanie do standardu EN 1186-9 „Materiały i wyroby  
  przeznaczone do kontaktu z produktami spożywczymi. Tworzywa sztuczne. Część 9: Metody badań migracji globalnej do wodnych płynów modelowych przez napełnianie wyrobów”, wydany przez niezależny instytut badawczy.
* Certyfikat wydany przez niezależną instytucję badawczą, potwierdzający wykonanie analiz na redukcję kolonii mikroorganizmów, na poziomie nie niższym niż 99,99% po 24 godz. Certyfikat powinien obejmować badanie przynajmniej dwóch mikroorganizmów:

- Escherichia coli ( Pałeczki Coli )

- Staphylococcus aureus ( Gronkowiec Złocisty )

* dziesięć lat gwarancji od producenta blatów

**Wymienione certyfikaty Wykonawca udostępni na zadanie Zamawiającego**

1. **Dygestorium o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200x930x2420 mm**
2. Stelaż wykonany z profili zamkniętych o min. wymiarach 50x30x3mm, malowany farbami poliestrowo epoksydowymi
3. blat z ceramiki litej technicznej ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem (zgodny   
   z wymaganiami dla mebli laboratoryjnych)
4. głębokość blatu roboczego min. 750 mm,
5. wysokość montażu blatu 900mm
6. wysokość komory roboczej min 1310 mm
7. szerokość komory roboczej min. 1130mm
8. w celu zapewnienia łatwego korzystania z przestrzeni komory roboczej, szerokość w świetle, przy wejściu do komory, nie mniejsza niż 1320 mm
9. wykładka komory z ceramiki wielkogabarytowej.
10. modułowy panel instalacyjny pod blatem.
11. instalacja wodno-kanalizacyjna: 2 ujęcia zimnej wody, 1 zlewik ceramiczny
12. instalacja elektryczna: 2 gniazda elektryczne 230 V~IP44, oświetlenie komory.
13. instalacja gazowa: 1 ujęcie gazu palnego.
14. końcówki armatury pokryte powłoką epoksydową, zawór gazu zgodny z normą DIN 12918-2
15. system przewietrzania przez „podwójną ścianę”
16. blendy boczne z profilowanych blach malowanych proszkowo chemoodporna farbą epoksydową,
17. pod blatem szafka laminowana z wykładką z polipropylenu ( wentylowana w czasie pracy dygestorium)
18. automatyczny czujnik przepływu powietrza z sygnalizacją dźwiękową i wizualna.
19. okno przednie wykonane w ramie aluminiowej malowanej proszkowo farbami epoksydowymi, szyba osadzona na uszczelce, ze szkła bezpiecznego
20. profilowany uchwyt okna w jaskrawym kolorze na całej długości okna, ułatwiający przepływ powietrza do komory
21. elektroniczny wskaźnik funkcji do ciągłej kontroli przepływu powietrza - wykonany zgodne z normą EN 14 175 wraz z sygnalizacją bezpiecznej wysokości pracy okna z elektronicznym wyświetlaczem, wbudowany w ściankę czołową bocznej ściany wyciągu, spełniający następujące funkcje:

- alarm akustyczny i optyczny ( LED) informujący o zbyt niskim przepływie powietrza

- wyświetlacz optyczny ( LED) informujący o wystarczającym przepływie powietrza

- wyświetlacz optyczny (LED) informujący o zbyt wysokim przepływie powietrza

- przycisk załącz /wyłącz systemu

- RESET – przycisk do kasowania alarmu akustycznego

Panel wyposażony we własne w pełni automatyczne akumulatorowe zasilanie awaryjne   
z podtrzymaniem 48h. Ponadto panel wyposażony w hermetyczną klawiaturę membranową opartą na mikroprzełącznikach umożliwiających pracę w trudnych warunkach (odporna na uszkodzenia przez wodę, kurz, pył). Nadruk odporny na wycieranie i mycie detergentami. Wykończenie powierzchni panelu matowe, konstrukcja klawisza z tłoczeniem frontu foliowego, umożliwiająca wyczucie kształtu klawisza. Przetłoczenia w kształcie kopuły umożliwiające wyczucie momentu zadziałania. Kompaktowa budowa i ergonomiczne rozmieszczenie przycisków, muszą zapewnić bezpieczną obsługę.

Komora ma być wyposażona w zintegrowany system kontroli przepływu powietrza.

- System powinien działać w pełni automatycznie.

**Bezpieczeństwo pracy przy dygestoriach musi być zapewnione poprzez spełnienie następujących wymogów:**

Dygestorium o szerokości 1200mm musi posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 14175-1, 2, 3, 6 wydany przez niezależne akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze.

### **Ze względu na bezpieczeństwo Zamawiający wymaga, aby certyfikat lub raport z badań stanowiący załącznik do certyfikatu wydanego przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzał zgodnie z przeprowadzaną procedurą badawczą na podstawie pkt. 5.3 części 3 normy PN EN 14175 uzyskanie wartości uśrednionej maksymalnej ilości gazów wskaźnikowych nie większej niż 0,65 ppm przy przepływie powietrza przez komorę nie większym niż 500 m3/h. Powyższy wymóg poświadczenia parametrów bezpiecznej pracy urządzenia wynika z wytycznych stosowanych przez Stowarzyszenie Przemysłu Chemicznego dla badań przeprowadzanych zgodnie z normą PN-EN 14175.**

Elektroniczny Panel alarmowy dygestorium powinien posiadać następujące badania wykonane przez laboratorium wzorcujące, które potwierdzają bezpieczną i stabilną pracę sterowania i sygnalizacji alarmowej :

- Raport z badań odporności na wyładowania elektrostatyczne wg PN-EN 61000-4-2 lub równoważnej

- Raport z badań odporności na udary wg PN-EN 61000-4-5

- Raport z badań odporności na zaburzenia przewodzone, indukowane przez pola   
o częstotliwości radiowej wg PN-EN 61000-4-6

- Raport z badań odporności na zapady i krótkie przerwy napięcia wg PN-EN 61000-4-11

-  Raport z badań odporności pomiaru elektromagnetycznych zaburzeń promieniowanych wg PN-EN 55016-2.

**Wymienione certyfikaty Wykonawca udostępni na żądanie Zamawiającego**

1. **Krzesła laboratoryjne**

Krzesła powinny być wykonane w standardzie laboratoryjnym, posiadać siedzisko i oparcie obite łatwo zmywalną pianką poliuretanową i być dostosowane do pracy przy stanowisku wysokim.

Dodatkowo wymaga się aby krzesła posiadały Atest wydany przez niezależne laboratorium badawcze potwierdzający wynik pozytywnych kwalifikacji w zakresie wytrzymałości, trwałości, stateczności i miękkości siedzeń określony na podstawie norm:

* PN-ISO 7173:1994
* PN-EN 1022:2001
* PN-F-06108-6:1997

**Wymienione certyfikaty Wykonawca udostępni na żądanie Zamawiającego**

**II. Opis Przygotowania Oferty i jej Ocena:**

Oferta powinna zostać przygotowana na wzorze nr 1 załączonym do Zapytania.

Oferta powinna zawierać następujące dokumenty:

1. Informacja o łącznej wartości netto i brutto zamówienia: Cena oferty ma obejmować wycenę mebli opisanych w formularzu oferty, wraz z dostawa i montażem, oraz kopie certyfikatów opisanych w pkt 1.1) Wymagań ogólnych dla Wykonawców
2. Termin realizacji zamówienia
3. Skany: zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej

zaświadczenia REGON oraz zaświadczenia o nadaniu NIP dostarczy Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana.

1. Oferty należy przesyłać elektronicznie w postaci zeskanowanej oferty oryginalnej pocztą elektroniczną na adres: *m.mankowski@nencki.gov.pl*
2. Prosimy oznaczyć ofertę w tytule wiadomości: **meble laboratoryjne**
3. Ocenie poddane zostaną tylko te oferty, które zawierają wszystkie elementy wymienione powyżej
4. Przy wyborze Zamawiający będzie się kierował kryterium ceny przy spełnieniu wszystkich wymogów technicznych zamówienia

**III. Dodatkowe informacje:**

1. W celu realizacji zamówienia z wybranym Wykonawcą zostanie podpisana umowa.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość negocjacji realizacji umowy z najlepszymi Oferentami.
3. Zmawiający zastrzega sobie prawo do nie wybierania żadnego z Oferentów.

**Załącznik nr 1: formularz oferty**

**Nazwa i adres Wykonawcy……………………………………………………………………..**

**Osoba do kontaktu ……………………………………………………………………**

|  |  |
| --- | --- |
| **Razem PLN netto** | **Razem PLN brutto** |

Termin realizacji każdorazowego zamówienia: nie dłuższy niż ……………………………………….

Okres gwarancji:

1. Meble………………………………………..
2. Digestorium………………………………….

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Opis** | **Il. szt.** | Cena netto za szt. w zł | **Wartość brutto w zł** |
| Stół laboratoryjny wyspowy o wym. (szer. x gł. x wys.) 2500x1500x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z konglomeratu kwarcowo granitowego z podniesionym obrzeżem** - 2x zlewik wykonany z litej ceramiki technicznej - 2x bateria zimnej wody - 1x zawór podwójny gazu  nad blatem: - nadstawka na całej szerokości stołu wyposażona w :  - 8x gniazdo elektryczne  - 2x półka wykonana ze szkła bezpiecznego | 1 |  |  |
| Szafka laminowana mobilna „600” z czterema szufladami | 2 |  |  |
| Stół laboratoryjny pod komorę laminarną o wym. (szer. x gł. x wys.) 1200x1200x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28mm** | 1 |  |  |
| Szafa laboratoryjna częściowo przeszklona o wym. (szer. x gł. x wys.) 600x500x1950 [mm] - podział szafy 2/5 i 3/5 - górne drzwi przeszklone - dolne drzwi pełne  - 5x półka | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 2735x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28mm** - blenda boczna wykonane z płyt laminowanych | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 3806x600x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28mm** | 1 |  |  |
| Szafka laminowana podblatowa „1200” z drzwiczkami i półką | 1 |  |  |
| Szafa laboratoryjna wentylowana o wym. (szer. x gł. x wys.) 600x500x1950 [mm] - podział szafy 2/5 i 3/5 - drzwi pełne wykonane z płyty laminowanej - 5x półka - podłączenie do wentylacji o śr. 100mm - zawiasy chemoodporne powlekane | 2 |  |  |
| Szafa laboratoryjna o wym. (szer. x gł. x wys.) 600x500x1950 [mm] - podział szafy 2/5 i 3/5 - drzwi pełne - 5x półka | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 5506x800x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28 mm - 2x baza wagowa posadowiona na osobnym stelażu o wymiarze (szer. x gł. x wys.) 550x550x60 [mm] wykonana z konglomeratu kwarcowo granitowego** | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 3200x600x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z żywicy fenolowej** | 1 |  |  |
| Szafka laminowana podblatowa „600” z drzwiczkami i półką | 2 |  |  |
| Stanowisko do mycia o wym. (szer. x gł. x wys.) 1200x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z konglomeratu kwarcowo granitowego z podniesionym obrzeżem - wanna podwieszana pod blat wykonana ze stali nierdzewnej o wymiarze 1000x400x300mm** - bateria z/c woda z wyciąganą głowicą (chromoniklowa) pod blatem : -szafka laminowana „1100” instalacyjna | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 2300x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową - b**lat stołu wykonany z laminatu typu postforming o grubości minimum 28 mm.** | 1 |  |  |
| półka do montażu naściennego o wym. (szer. x gł. x wys.) 1400x250x2400 [mm] - wykonanie z płyty obustronnie laminowanej - wsporniki naścienne malowane farbą w kolorze zbliżonym do koloru płyty | 5 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 1200x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonanny z żywicy fenolowej** | 1 |  |  |
| Szafka laminowana podblatowa „400” z czterema szufladami | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 1200x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonanny z laminatu typu postforming o gr. 28mm** | 1 |  |  |
| Szafka laminowana podblatowa „400” z szufladą i drzwiczami | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny wagowy o wym. (szer. x gł. x wys.) 900x750x840 [mm], - stelaż stalowy malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu - baza wagowa posadowiona na osobnym stelażu o wymiarze (szer. x gł. x wys.) 550x550x60 [mm] wykonana z konglomeratu kwarcowo granitowego** | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny L kształtny o wym. (szer. x gł. x wys.) 3517/1500x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28mm - Blat stołu wykonany częściowo z konglomeratu kwarcowo granitowego** | 1 |  |  |
| Stanowisko do mycia o wym. (szer. x gł. x wys.) 1200x700x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z litej ceramiki technicznej z integralnym podniesionym obrzeżem - 1x miska wykonana ze stali nierdzewnej nakładana na blat o wym. 400x400mm z ociekaczem poziomym (dotyczy tylko jednego stołu)** - 1x bateria laboratoryjna z/c woda  pod blatem : -1x szafka laminowana „800” instalacyjna | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 2400x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28mm** | 2 |  |  |
| Szafka laminowana podblatowa „400” z drzwiczkami, i szufladą | 2 |  |  |
| Szafa laboratoryjna o wym. (szer. x gł. x wys.) 600x500x1950 [mm] - podział szafy 2/5 i 3/5 - drzwi pełne - 5x półka | 1 |  |  |
| Szafka laminowana podblatowa „750” z czterema szufladami | 2 |  |  |
| Stół laboratoryjny wyspowy U kształtny o wym. (szer. x gł. x wys.) 4800/2400/4800x700x800 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28mm - stelaż umożliwiający siedzenie po dwóch stronach stołu - blenda pod blatem na całej szerokości stołu** | 1 |  |  |
| Krzesło laboratoryjne wykonane z poliuretanu - podnóżek  - podstawa pięcioramienna - stopki | 20 |  |  |
| Dygestorium „1200” o wym. (szer. x gł. x wys.) 1200x930x2420 mm, - głebokość blatu roboczego 750 mm, **- blat z ceramiki litej technicznej ze zintegrowanym podniesionym obrzezem ceramicznym** - wykładka komory z żywicy fenolowej - system wychwytywania skroplin (kondensatu) wytrącających się w przewodach wentylacyjnych - instalacja elektryczna: 2x gniazdko elektryczne 230 V~IP44,  - oświetlenie komory, - system przewietrzania przez podwójną scianę - blendy boczne z laminowane od czoła dygestorium wykończone profilami stalowymi  - pod blatem szafka laminowana i wentylowana - akustyczna i wizualna sygnalizacja alarmowa z podtrzymaniem akumulatorowym i wyświetlaniem bierzącego stanu przepływu  - klapa bezpieczenstwa - blokada okna na poziomie 500 mm - system „AFP” zabezpieczajacy przed niekontrolowanym spadkiem okna - szyba przednia ze szkła bezpiecznego - system elektroniczny dygestorium dostosowany do pracy w trybie stałego przepływu powietrza **- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14175- 1,2,3,6 wydany przez akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze. - wydajność wentylacji 500m3/h; podłączenie o średnicy 200mm** | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 1500x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z zywicy fenolowej** - pod blatem szafka laminowana: 1 x "600" z 1 szufladą i drzwiczkami | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 2400x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z żywicy fenolowej** - pod blatem szafki laminowane: 1 x "600" z 1 szufladą i drzwiczkami, 1 x "600" z 4 szufladami | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 2400x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28mm** - pod blatem szafki laminowane: 2 x "600" z 4 szufladami | 1 |  |  |
| Stół laboratoryjny przyścienny o wym. (szer. x gł. x wys.) 1500x750x900 [mm], - stelaż stalowy typu „A” wykonany z profili 30x30 [mm] malowany proszkowo farbą epoksydową **- blat wykonany z laminatu typu postforming o gr. 28mm** - pod blatem szafki laminowane: 1 x "600" z 1 szufladą i drzwiczkami | 1 |  |  |

…………………………………………… …….……………………………………

Miejscowość, data Podpis i pieczęć Wykonawcy