

Załącznik 3 – specyfikacja techniczna

Przedmiotem zamówienia jest dostawa **komory laminarnej II klasy bezpieczeństwa** o następujących parametrach i funkcjach:

- Urządzenie spełnia kryteria II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego zgodnie z normą PN EN 12469:2000. Zgodność potwierdzona certyfikatem wydanym przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Szerokość zewnętrzna nie przekraczająca 1300 mm
- Głębokość zewnętrzna nie przekraczająca 800 mm
- Urządzenie wyposażone w co najmniej dwa filtry absolutne HEPA skuteczności 99,995%
- Wnętrze obszaru pracy wykonane w całości ze stali nierdzewnej kwasoodpornej
- Misa ze stali nierdzewnej umieszczona pod blatem roboczym pozwalająca na zbieranie rozlanych cieczy
- Konstrukcja komory umożliwia obustronne mycie szyby głównej zamykającej obszar pracy
- Blat roboczy pełny, niedzielony, wyjmowany
- Źródło światła białego, bezcieniowe, min. 800lx, źródło światła umieszczone poza obszarem roboczym
- Szyba frontowa poruszana elektrycznie i umieszczona pod kątem w stosunku do blatu roboczego
- V-kształtny wlot powietrza
- Głośność poniżej 50 dB
- Podłokietnik na przedramię mocowany na całej długości obszaru roboczego
- Zasilanie: 1N 230V/50Hz
- Co najmniej 3 gniazda elektryczne w obszarze pracy
- Sterowanie mikroprocesorowe
- Komunikaty informacyjne:
 - prędkość przepływu powietrza w obszarze pracy skierowanym pionowo w dół
 - prędkość przepływu w barierze powietrznej
- Alarmy wizualne nieprawidłowej pracy komory wyświetlane na ekranie sterownika
- Wbudowane liczniki czasu pracy filtrów, lampy UV z funkcją przypominającą o konieczności ich wymiany
- Zabezpieczenie uniemożliwiające załączenie lampy UV w czasie pracy komory z podniesioną szybą frontową
- Zegar czasu rzeczywistego oraz data