**FORMULARZ PARAMETRY**

(zestawienie techniczno-funkcjonalne)

(miejscowość) ……………............……., dnia ………….……. r.

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. Rozbudowa istniejącego systemu do hodowli gryzoni laboratoryjnych z dopuszczeniem składania ofert częściowych, znak sprawy: **AZP-261-18/2020**, prowadzonego przez Zamawiającego **Instytut Biologii Doświadczalnej imienia Marcelego Nenckiego Polskiej Akademii Nauk, działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy (wpisać nazwę) : .................................................................................................................................................**

oświadczam, że oferujemy przedmiot zamówienia o parametrach techniczno – funkcjonalnych wskazanych w tabelach poniżej.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Podstawa klatki konwencjonalnej dla gryzoni laboratoryjnych - 250 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowaną podstawę klatki -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | powierzchnia 500-600 cm2 |  |
| 3 | wymiary zewnętrzne:  -wysokość 12-15 cm  -długość 35-38 cm  -szerokość 18-21 cm |  |
| 4 | z prowadnicami po obu długich bokach w celu zamocowania w prowadnicach regału |  |
| 5 | wykonana z przezroczystego polisulfonu |  |
| 6 | autoklawowalna w temp. min. 134°C |  |
| 7 | preferowane zaokrąglone rogi i krawędzie z uwagi na większe bezpieczeństwo użytkowania |  |
| 8 | musi mieć przeznaczenie m.in. do hodowli gryzoni laboratoryjnych |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Podstawa klatki konwencjonalnej dla gryzoni laboratoryjnych - 450 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowaną podstawę klatki -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | powierzchnia 1800-2200 cm2 |  |
| 3 | wymiary zewnętrzne:  -wysokość 18-21 cm  -długość 58-61 cm  -szerokość 37-40 cm |  |
| 4 | z prowadnicami po obu długich bokach w celu zamocowania w prowadnicach regału |  |
| 5 | musi posiadać spadek w dół pod kątem 45° +/- 10 % na odcinku 5 cm +/- 10 % długości od strony krótszego brzegu w celu łatwiejszego dostępu do zwierząt bez konieczności wysuwania klatki |  |
| 6 | wykonana z przezroczystego polisulfonu |  |
| 7 | autoklawowalna w temp. min. 134°C |  |
| 8 | preferowane zaokrąglone rogi i krawędzie z uwagi na większe bezpieczeństwo użytkowania |  |
| 9 | musi mieć przeznaczenie m.in. do hodowli gryzoni laboratoryjnych |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ruszt do klatki konwencjonalnej dla gryzoni laboratoryjnych 1800-2200 - 200 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowany ruszt -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | musi pasować do podstawy klatki konwencjonalnej dla gryzoni laboratoryjnych (w sposób dopasowania wewnętrzny) wymienionej w zamówieniu |  |
| 3 | musi posiadać wgłębienie na paszę i poidło |  |
| 4 | musi posiadać dzielnik dzielący wgłębienie na paszę i poidło |  |
| 5 | musi posiadać zaczepy po obu krótkich bokach, aby być zamocowanym na klatce |  |
| 6 | musi posiadać spadek w dół pod kątem 45° +/- 10 % na odcinku 5 cm +/- 10 % długości od strony krótszego brzegu z zawieszką, tuż za miejscem na paszę i poidło w celu dobrego dopasowania do podstawy klatki konwencjonalnej dla gryzoni laboratoryjnych ze skosem dla łatwiejszego dostępu do zwierząt bez konieczności wysuwania klatki |  |
| 7 | wykonany ze stali nierdzewnej min. AISI304 |  |
| 8 | autoklawowalny w temp. min. 134°C |  |
| 9 | musi mieć przeznaczenie m.in. do hodowli gryzoni laboratoryjnych |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Butelka dla gryzoni laboratoryjnych 250-300 (typ 1) - 1800 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowaną butelkę -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | pojemność 250-300 ml |  |
| 3 | wysokość 12-15 cm |  |
| 4 | średnica wewn. wlotu szyjki 3 cm +/- 1% |  |
| 5 | ze skalowaniem |  |
| 6 | wykonana z przezroczystego polisulfonu |  |
| 7 | Kwadratowa lub okrągła, ale preferowana kwadratowa w celu zapewnienia większej stabilności i zapobieżeniu przemieszczenia się w zagłębieniu klatki na butelkę oraz w celu uzyskania większej pojemności przy identycznej wysokości |  |
| 8 | z karbowaną uszczelką silikonową wokół szyjki |  |
| 9 | szyjka z uszczelką musi pasować do kapsla o średnicy 5 cm +/- 1% i ściśle do niego przylegać, aby zapobiec wylewaniu wody |  |
| 10 | autoklawowalna w temp. min. 134°C |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Butelka dla gryzoni laboratoryjnych 300-350 (typ 2) - 700 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowaną butelkę -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | pojemność 300-350 ml |  |
| 3 | wysokość 13-16 cm |  |
| 4 | średnica wewn. wlotu szyjki 3 cm +/- 1% |  |
| 5 | ze skalowaniem |  |
| 6 | wykonana z przezroczystego polisulfonu |  |
| 7 | kwadratowa lub okrągła, ale preferowana kwadratowa w celu zapewnienia większej stabilności i zapobieżeniu przemieszczenia się w zagłębieniu klatki na butelkę oraz w celu uzyskania większej pojemności przy identycznej wysokości |  |
| 8 | z karbowaną uszczelką silikonową wokół szyjki |  |
| 9 | szyjka z uszczelką musi pasować do kapsla o średnicy 5 cm +/- 1% i ściśle do niego przylegać, aby zapobiec wylewaniu wody |  |
| 10 | autoklawowalna w temp. min. 134°C |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Butelka dla gryzoni laboratoryjnych 400-500 (typ 3) - 700 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowaną butelkę -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | pojemność 400-500 ml |  |
| 3 | wysokość 11-14 cm |  |
| 4 | średnica wewn. wlotu szyjki 3 cm +/- 1% |  |
| 5 | ze skalowaniem |  |
| 6 | wykonana z przezroczystego polisulfonu |  |
| 7 | kwadratowa lub okrągła, ale preferowana kwadratowa w celu zapewnienia większej stabilności i zapobieżeniu przemieszczenia się w zagłębieniu klatki na butelkę oraz w celu uzyskania większej pojemności przy identycznej wysokości |  |
| 8 | z karbowaną uszczelką silikonową wokół szyjki |  |
| 9 | szyjka z uszczelką musi pasować do kapsla o średnicy 5 cm +/- 1% i ściśle do niego przylegać, aby zapobiec wylewaniu wody |  |
| 10 | autoklawowalna w temp. min. 134°C |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Butelka dla gryzoni laboratoryjnych 700-800 (typ 4) - 1700 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowaną butelkę -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | pojemność 700-800 ml |  |
| 3 | wysokość 17-20 cm |  |
| 4 | średnica wewn. wlotu szyjki 3 cm +/- 1% |  |
| 5 | ze skalowaniem |  |
| 6 | wykonana z przezroczystego polisulfonu |  |
| 7 | Kwadratowa lub okrągła, ale preferowana kwadratowa w celu zapewnienia większej stabilności i zapobieżeniu przemieszczenia się w zagłębieniu klatki na butelkę oraz w celu uzyskania większej pojemności przy identycznej wysokości |  |
| 8 | z karbowaną uszczelką silikonową wokół szyjki |  |
| 9 | szyjka z uszczelką musi pasować do kapsla o średnicy 5 cm +/- 1% i ściśle do niego przylegać, aby zapobiec wylewaniu wody |  |
| 10 | autoklawowalna w temp. min. 134°C |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Butelka dla gryzoni laboratoryjnych 900-1000 (typ 5) - 300 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowaną butelkę -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | pojemność 900-1000 ml |  |
| 3 | wysokość 20-23 cm |  |
| 4 | średnica wewn. wlotu szyjki 3 cm +/- 1% |  |
| 5 | ze skalowaniem |  |
| 6 | wykonana z przezroczystego poliwęglanu |  |
| 7 | kwadratowa lub okrągła, ale preferowana kwadratowa w celu zapewnienia większej stabilności i zapobieżeniu przemieszczenia się w zagłębieniu klatki na butelkę oraz w celu uzyskania większej pojemności przy identycznej wysokości |  |
| 8 | szyjka musi pasować do kapsla o średnicy 5 cm +/- 1% i ściśle do niego przylegać, aby zapobiec wylewaniu wody |  |
| 9 | autoklawowalna w temp. min. 121°C |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kapsel do butelki dla gryzoni laboratoryjnych - 600 szt.** | | |
| l.p. | Wymagane minimalne parametry -opis.  (wypełnił Zamawiający) | Parametry charakteryzujące konkretnie oferowane kapsle -opis.  **(wypełnia Wykonawca)** |
| **A** | **B** | **C** |
| 1 | Nazwa producenta/urządzenia/typ/oznaczenie: |  |
| 2 | musi pasować do butelki o średnicy wewn. wlotu 3 cm +/- 5% i średnicy zewn. szyjki z uszczelką 4,5 cm +/- 5% i ściśle do niej przylegać, aby zapobiec wylewaniu wody |  |
| 3 | długość noska 23-27 mm |  |
| 4 | grubość noska 6-7 mm |  |
| 5 | otwór noska o średnicy 1,8 mm +/- 5% |  |
| 6 | autoklawowalny w temp. min. 134°C |  |
| 7 | wykonany ze stali nierdzewnej, preferowana klasa AISI 316 z uwagi na większą trwałość |  |
| 8 | kształt stożka dla łatwego wsuwania do klatki |  |
| 9 | brak spawu na połączeniu noska z podstawą kapsla |  |

**Warunki gwarancji dla wszystkich elementów w części nr 2)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane warunki udzielonej gwarancji:** | | **Warunki udzielonej gwarancji:** |
| 1 | świadczona co najmniej przez trzy lata |  |
| 2 | dokonywania napraw w siedzibie Zamawiającego a w przypadku zaistnienia konieczności naprawy w serwisie lub u producenta - do transportu na koszt własny Wykonawcy i stosowania w przypadku naprawy oryginalnych części zamiennych |  |
| 3 | liczba napraw powodująca wymianę podzespołu na nowy: maksymalnie 3 |  |