**Załącznik nr 1: Wzór formularza oferty**

Nazwa i adres Wykonawcy:……………………………………………………

Osoba do kontaktu: ………………………………………………………………………

tel. ……………..……….., e-mail: ……………………………………..

Przedmiot zamówienia: **Komora laminarna II klasy**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **OPIS oraz punktacja parametrów i wymagań** | **Spełnienie wymogu (TAK/NIE)** | **Model i producent urządzenia** | **Uwagi** |
| 1. | Komora laminarna II klasy z następującymi parametrami i funkcjami:**Elementy konstrukcyjne, podstawowe dane techniczne*** wnętrze obszaru pracy wykonane w całości ze stali nierdzewnej kwasoodpornej klasy AISI 316L w konstrukcji bezszwowej z zaokrąglonymi bokami co ogranicza do minimum liczbę powierzchni stwarzających ryzyko kontaminacji
* misa ze stali nierdzewnej kwasoodpornej klasy AISI 304 umieszczona pod blatem roboczym
* dwa filtry absolutne HEPA o skuteczności min. 99,995% dla cząsteczek ≥ 0,3um
* szerokość obszaru roboczego min. 1500 mm
* głębokość transportowa maks. 795 mm
* maksymalna szerokość zewn. komory 1630 mm
* konstrukcja komory umożliwiająca obustronne mycie szyby frontowej zamykającej obszar pracy
* V kształtny wlot powietrza na kurtynie wykonany ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316 L
* boki komory przeszklone
* podłokietnik na przedramię mocowany na całej długości obszaru roboczego
* szyba frontowa poruszana elektrycznie, umieszczona pod kątem w stosunku do blatu roboczego z nadzorem położenia jej krawędzi i funkcją kontroli automatycznego zatrzymania na optymalnej wysokości ponad blatem w pozycji roboczej
* komora wyposażona w **trzy silniki** typu EC (elektronicznie komutowane)
* lampa UV zamontowana na stałe
* źródło światła białego, bezcieniowe LED min. 800 lux,
* oferowana komora laminarna musi być fabrycznie nowa, wyprodukowana w 2023 roku
 | (TAK/NIE) |  |  |
| 2. | **Wyposażenie*** blat roboczy dzielony asymetrycznie, wyjmowany, pozbawiony ostrych krawędzi, wykonany ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 316L
* stelaż na kołach pod komorę z profili zamkniętych z możliwością regulacji wysokości do blatu roboczego pomiędzy 830 – 850 mm +/- 5%, koła blokowane stopkami poziomującymi
* złącze diagnostyczne umieszczone w łatwo dostępnym miejscu, umożliwiające podłączenie opcjonalnego modułu do zdalnej weryfikacji parametrów pracy komory przez autoryzowany serwis lub producenta poprzez sieć GSM
* trzy gniazda elektryczne w obszarze pracy bez połączeń śrubowych po otwarciu pokrywy
* czujnik temperatury w komorze roboczej z alarmem przekroczenia ustawionej temperatury maksymalnej
* port pozwalający na przeprowadzenie testu DOP filtrów HEPA
 | (TAK/NIE) |  |  |
| 3. | **Sterowanie, oprogramowanie, kontrola parametrów*** sterowanie mikroprocesorowe z panelem kontrolnym z klawiaturą membranową oraz pokrętłem wyboru funkcji
* komunikaty informacyjne:
* prędkość przepływu powietrza w obszarze pracy skierowanym pionowo w dół
* panel kontrolny z graficznym wyświetlaczem LCD z dedykowanymi klawiszami funkcyjnymi dotyczącymi:
* ruchu szyby frontowej
* oświetlenia
* lampy UV
* pracy wentylatorów
* alarmy wizualne nieprawidłowej pracy komory wyświetlane na ekranie sterownika
* wbudowane liczniki czasu pracy filtrów, lampy UV z funkcją przypominającą o konieczności ich wymiany
* komunikaty procentowego zużycia lampy UV
* graficzny wskaźnik stanu zużycia filtrów HEPA
* Komunikaty procentowego zużycia filtrów HEPA
* minimum 4 programy pracy komory w tym 3 programy użytkownika o indywidualnie definiowanych parametrach pracy oraz jeden program czyszczący o parametrach predefiniowanych fabrycznie, umożliwiający bezpieczną konserwację/ czyszczenie wnętrza komory
* zabezpieczenie uniemożliwiające aktywację lampy UV przy podniesionej szybie frontowej
* szybka aktywacja sterylizacji UV poprzez kilkusekundowe przytrzymania klawisza funkcyjnego z poziomu trybu uśpienia (stand-by)
* tryby pracy specjalne
* tryb pracy utrzymujący komorę laminarną w ciągłej gotowości do pracy przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia energii do około 34 W i redukcji głośności do poziomu 37 dB
* tryb uśpienia (stand-by)
 | (TAK/NIE) |  |  |
| 4. | **Certyfikacja, gwarancje*** Certyfikat CE
* Wykonawca zapewni serwis gwarancyjny oraz serwis pogwarancyjny i zakup części zamiennych przez Zamawiającego przez okres co najmniej 5 lat od daty zakończenia okresu gwarancji
 | (TAK/NIE) |  |  |
| 5. | Instrukcje obsługi w języku polskim lub angielskim mają obejmować zasadnicze informacje niezbędne dla prawidłowego użytkowania i obsługi komory laminarnej przez użytkownika | (TAK/NIE) |  |  |
| 6. | Wykonanie walidacji komory po zainstalowaniu w docelowym miejscu pracy w zakresie:* pomiar ilości cząstek stałych
* pomiar prędkości liniowej w przestrzeni roboczej
* pomiar prędkości liniowej na wlocie do komory
 | (TAK/NIE) |  |  |
| 7. | Dostawa, wniesienie, instalacja, szkolenie (min. 2 osób) w zakresie obsługi urządzenia  | (TAK/NIE) |  |  |

Do oferty załączam certyfikat potwierdzający zgodność komory z normą EN 12469 wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Cena netto ………………………….………… PLN

Podatek ……….. % VAT, tj. ………………………..PLN,

Cena brutto ………………..…………… PLN,

Cena oferty musi być wyrażona w złotych polskich (PLN).

Rozliczenie z wykonawcą będzie odbywało się w złotych polskich (PLN).

Termin realizacji zamówienia …………..…… tygodni od daty zawarcia umowy (max. do 6 tygodni).

Gwarancja ………………………………. (min. 24 miesiące).

Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy  z dnia 13 kwietnia 2022 r.
o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2021 r., poz. 835)

Zapoznałam/em się ze wzorem umowy stanowiącym załącznik nr 2 do zapytania ofertowego i nie wnoszę do niego żadnych zastrzeżeń.

 …………………………………………… …………………………………………………………………

 Miejscowość, data Podpis i pieczęć Wykonawcy

Pasteura 3, 02-093 Warszawa; e-mail: ale.piotrowska@nencki.edu.pl, <http://www.nencki.edu.pl_>